



CARACTERISTICAS DE LOS EQUIPOS PARA CALENTAR EL AGUA "SIESOL" EN COMPARACION CON LAS DEMAS MARCAS DEL MERCADO.

1.- Lámina del tanque interior 0.5mm de espesor y troquelada (con canales de 5mm de profundidad a cada 30 o 40 cm) para dar fuerza al tanque, aumentando la resistencia a las contracciones y expansiones.





2.- Tapas laterales del tanque interior con dobleces que dan fuerza al niple de salida (agua Caliente).



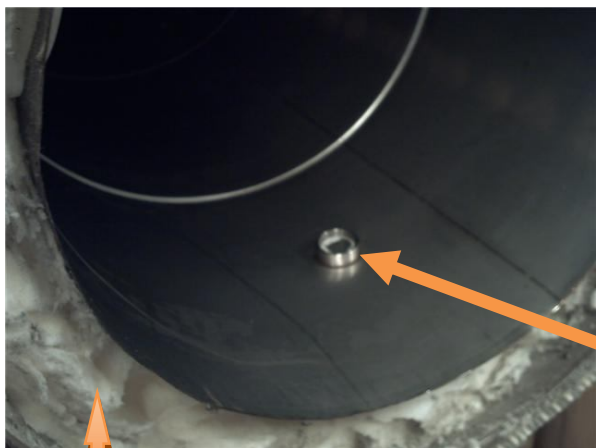
3.- Niples roscables, por si surge algún problema con las cuerdas durante la instalación, reemplazarlo o revivir las cuerdas fácilmente.



4.- La conexión de los niples hacia al tanque interior tanto de la entrada del agua fría (niple ubicado en la parte inferior del termotanque), como la salida de agua caliente (niple que está en la parte superior de uno de los costados del termotanque) y la toma del garro de aire, están sujetos los niples con una contra rosca interior y soldada a la tapa y al tanque interior, esta pieza tiene un espesor de 18mm y un diámetro de 30mm, esto con la finalidad de dar mayor soporte a los niples de salida de agua caliente, fría y jarro de aire.



SALIDA (AGUA CALIENTE)



ENTRADA (AGUA FRÍA)

5.- El poliuretano es de mayor densidad que otras marcas y tiene un grosor de 5.5 cm.

6.- Las orillas (los laterales) del tanque exterior son finamente troqueladas para que embone por presión perfectamente la ceja de las tapas laterales, esto junto con 4 remaches en cada tapa le da una mejor la sujeción de las tapas laterales.



6.-

7.- Ceja de engargolado más ancha para tener más área de sujeción en la base del calentador.



8.- La base inferior de los tubos es fabricada con lámina de acero inoxidable, lleva un doblez de tal forma que siente el tubo sin la necesidad de algún aditamento plástico o de otro material que a corto plazo presente deterioro debido a la intemperie (sol, lluvia, viento).



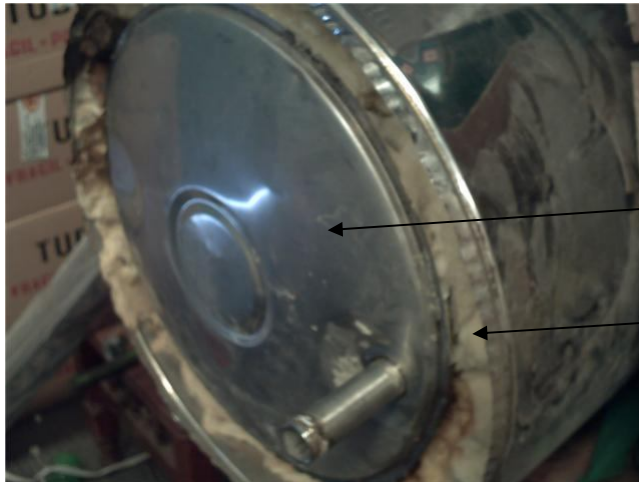
8.-



8.-



IMÁGENES DE EQUIPOS (OTRAS MARCAS)



Tapa de tanque interior lisa

Menor resistencia

Poliuretano de menor densidad

Niple soldado a la tapa, más susceptible a rupturas en la soldadura.



Orilla lateral del tanque exterior troquelado de manera burda, deficiente sujeción de tapa aun con los remaches.



El calibre de nuestros tanques Exteriores, es 0.5 mm en Acero Inoxidable terminación cromo, mucho más resistentes, con troquelado de nuestra marca "SIESOL". Los de la competencia son en calibre 0.4 mm y utilizan varias marcas.



Nueva terminación de los tanques internos "SIESOL" en las tapas laterales, dando mayor resistencia a la implosión y expansión de los tanques.

9.- En "SIESOL" HEMOS HECHO ESTOS NUEVOS CAMBIOS PARA NUESTRO MODELOS 2010. El más importante de nuestro punto de vista fue diseñar en China junto a los Ingenieros Chinos y nosotros, una máquina para dar a las tapas laterales de los tanques internos un acabado como el de las tapas laterales de los barriles de 200 litros Petroleros, esto para dar mayor resistencia a las altas temperaturas y con esto evitar en definitiva el desprendimiento de las mismas.



Diseñamos un sistema de amortiguación en los tanques para evitar que las tapas se boten, dándole mayor resistencia a la expansión del tanque interior.

10.- En "SIESOL" le incluimos a nuestra capa de poliuretano de las tapas laterales un sistema de amortiguación, el cual evita que las tapas laterales sean expulsadas o desprendidas del termostanque, soportando aun más la expansión del mismo.



“ESTE ES EL EQUIPO QUE LE ESTAMOS OFRECIENDO Y LO MAS IMPORTANTE, NOSOTROS SÍ LE DAMOS 5 AÑOS DE GARANTIA POR ESCRITO, NUESTRA CALIDAD LO PERMITE”



La calidad salta a la vista. Al comprar usted un calentador solar de agua “SIESOL” su inversión está bien hecha, cheque todos estos puntos antes de comprar y pida que le enseñen el interior de la competencia.